



POLY-1 HD

DESCRIPCIÓN Y USOS

El Poly-1 HD es un uretano alifático mono componente con alto contenido de sólidos que proporciona un acabado liso y de alto brillo con excelente protección contra los rayos UV, la abrasión y muchos de los productos químicos más agresivos de la actualidad. El Poly-1 HD proporciona un rendimiento confiable en una amplia gama de temperaturas y condiciones climáticas. Para un hermoso acabado satinado, simplemente agregue nuestro aditivo Ultra Durability Plus. Ideal para uso interior, exterior horizontal y vertical.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Tiempo rápido de retorno al servicio, poco olor y puede aceptar tránsito de vehículos en 24 horas.
- Estable a los rayos UV, excelente resistencia química y a la abrasión.
- Fácil aplicación con rodillo
- Un galón cubre entre 400 y 500 pies cuadrados.
- Vida útil ilimitada

PRODUCTO

SKU	DESCRIPCIÓN
10607	Kit Clear (transparente) de 2 galones

EMBALAJE

Cubeta de 5 galones que contiene dos bolsas de 1 galón y dos inyecciones estabilizadoras.

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

SKU	DESCRIPCIÓN
15302	Aditivo Ultra Durability Plus

IMPRIMADORES RECOMENDADOS

- EP-55
- Ultra-Hydro Stop
- Ultra-Hydro Stop H2O
- SLE-100
- PLE-100
- Poly-350.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

LEA ATENTAMENTE TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE COMENZAR EL PROYECTO

REPARACIÓN DE CONCRETO

Se deben buscar y reparar todas las roturas y grietas según las normas ICRI con un material de reparación adecuado.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie de concreto no debe tener suciedad, grasa, aceite ni ningún otro tipo de agente contaminante. Quite los agentes contaminantes de la superficie con el limpiador desengrasante profesional, Rust-Oleum® Professional Cleaner Degreaser, detergente o cualquier otro limpiador adecuado. Enjuague bien con agua limpia y deje secar.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE (cont.)

NOTA: el sustrato debe estar completamente seco antes de la aplicación de Poly-1 HD. Los recubrimientos de uretano son sensibles a la humedad y pueden afectar el curado adecuado del recubrimiento.

CONCRETO NUEVO SIN REVESTIMIENTO: el concreto nuevo debe dejarse curar durante un mínimo de 30 días antes de la aplicación. Además de la limpieza antes mencionada, el concreto necesita una preparación adicional con una amoladora o abrasión con ácido muriático y agua para remover toda la lechada y obtener un perfil de superficie adecuado.

CONCRETO PREVIAMENTE REVESTIDO: el concreto previamente revestido debe encontrarse en buen estado con el revestimiento existente bien adherido. Además de la limpieza antes mencionada, el revestimiento existente debe lijarse para opacar el acabado y obtener un perfil de superficie ligero. Quite todo el polvo del lijado con una aspiradora. No limpie el piso con alcohol desnaturalizado ni ningún otro solvente. Si es necesario limpiar, utilice únicamente metiletilcetona (MEK) de grado uretano.

MEZCLA

Antes de usar, se deben acondicionar ambos componentes y el entorno a un mínimo de 50°F (10°C). Asegúrese de que las temperaturas del aire y de la superficie estén por lo menos 5 por encima del punto de condensación. El Poly-1 HD es sensible a la humedad, así que asegúrese de que el exterior de los contenedores esté seco y libre de condensación.

Agite el envase de Estabilizado durante un minuto completo antes de combinarlo con Poly-1 HD. Los componentes se pueden mezclar en un envase por separado o en la bolsa de un galón. Después de combinar los componentes, mezcle a una velocidad de 500 a 700 rpm durante 2 a 3 minutos. Utilice un mezclador de tamaño adecuado y tenga cuidado de no dejar entrar aire en el recubrimiento mientras mezcla. Una vez mezclado, el material tiene una vida útil de 6 meses.

TINTE (Transparente)

Mezcle previamente los paquetes de tinte universal antes de agregarlos a los revestimientos para pisos. Agregue paquetes de tinte universal a razón de 8 oz. por galón de material de revestimiento de piso mezclado y combine completamente mediante una mezcla en polvo para lograr una dispersión uniforme del colorante.

NOTA: algunos colores, incluidos los colores de seguridad, pueden requerir capas adicionales si no se logra la cobertura deseada en la primera aplicación.

NO APTO PARA USO EN RECUBRIMIENTOS A BASE DE AGUA

RECOMENDACIONES SOBRE EL EQUIPO

RODILLO: utilice un rodillo de 3/8" o 1/4" de alta calidad libre de pelusa con núcleo fenólico.

BROCHA: utilice una brocha desechable de fibra natural de 2 a 4 pulgadas de ancho, para realizar trabajos de corte.



POLY-1 HD

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

APLICACIÓN

Aplique el producto solamente cuando las temperaturas del aire y de la superficie estén entre 50 y 90°F (10 y 32°C) y la temperatura de la superficie esté al menos 5°F (3°C) por encima del punto de condensación. La humedad relativa no debe ser mayor al 85 %. No lo aplique bajo la luz solar directa ni cuando la temperatura esté aumentando. Asegúrese de que el sustrato esté completamente seco.

Vierta en la bandeja de pintura solamente la cantidad de material que vaya a utilizar. El material no utilizado se puede guardar en el recipiente de mezcla hasta por 6 meses siempre que esté debidamente sellado. No devuelva el material no utilizado de la bandeja del rodillo al recipiente de mezcla.

Utilice un rodillo sin pelusa de 3/8" o 1/4" con núcleo fenólico para extender el recubrimiento. Comience extendiendo con el rodillo en forma de W o M, luego pase el rodillo en forma cruzada para rellenar y alisar la capa.

NOTA: no exceda la tasa de cobertura recomendada, ya que pueden aparecer defectos en la película.

DILUCIÓN

No está recomendada.

LIMPIEZA

Metiletilcetona (MEK).

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN

MÉTODO: ASTM D412

RESULTADO: 5,500

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

MÉTODO: ASTM D4060, rueda CS-17, carga de 1,000 gramos, 1,000 ciclos

RESULTADO: 43

FUERZA DE COMPRESIÓN

MÉTODO: ASTM D695

RESULTADO: 12,000

DUREZA, SHORE D

MÉTODO: ASTM D2240

RESULTADO: 84

ELONGACIÓN

MÉTODO: ASTM D412

RESULTADO: 75

BRILLANTE

MÉTODO: ASTM D23 a 60

RESULTADO: 91+

COEFICIENTE DE FRICCIÓN

MÉTODO: ASTM D1894

RESULTADO: 0.69 mojado, 0.80 seco

RESISTENCIA QUÍMICA

QUÍMICOS

RESULTADO (77 F/25 C)

Ácido Acético 100%	RC
Acetona	R
Hidróxido de amonio 50%	RC
Benceno	RC
Líquido de frenos	RC
Salmuera saturada H ₂ O	R
H ₂ O clorada	R
H ₂ O con Clorox (10%)	R
Combustible diésel	RC
Gasolina	R
Gasolina/5% MTBE	R
Gasolina/5% Metanol	R
Ácido clorhídrico 20%	R
Ácido fluorhídrico 10%	RC
Fluido hidráulico (aceite)	RC
Alcohol isopropílico	R
Combustible para aviones (JP-4)	R
Ácido láctico	RC
MEK	NR
Metanol	R
Cloruro de metileno	C
Solvente mineral	R
Aceite de motor	R
MTBE	C
Ácido muriático 10%	R
NaCl/H ₂ O 10	R
Ácido Nítrico 20 %	R
Ácido fosfórico 10%	RC
Ácido fosfórico 50%	NR
Hidróxido de potasio 10%	R
Hidróxido de potasio 20%	R, Dis
Carbonato de propileno	RC
Skydrol	RC
Hidróxido de sodio 25%	R
Hidróxido de sodio 50%	R, Dis
Hipoclorito de sodio 10%	RC
Bicarbonato de sodio	R
Ácido esteárico	R
Azúcar/H ₂ O	R
Ácido Sulfúrico 10%	R
Ácido sulfúrico >50%	R
Tolueno	R
1, 1.1-Tricloroetano	C
Fosfato trisódico	R
Vinagre/H ₂ O 5%	R
H ₂ O 14 días a 82°	R
Xileno	NR

Resistencia química: clave del gráfico

R = recomendado/poco o ningún daño visible

RC = condicional recomendado/algún efecto, hinchazón o decoloración

C = condicional/lavado de grietas dentro de una hora después del derrame para evitar efectos

NR = No recomendado

Dis = decolorante

		DATOS TÉCNICOS	CDL-45
 CITADEL		POLY-1 HD	

PROPIEDADES FÍSICAS

		POLY-1 HD
Tipo de resina		Uretano alifático
Peso*	Por galón	9.59 libras
	Por litro	1.1 kg
Sólidos por volumen		80%
Compuestos orgánicos volátiles*		<50 g/l*
Espesor de película seca recomendado (DFT) por capa		3-4 mils
Película húmeda para lograr el DFT (material sin diluir)		3.5-4.5 mils
Tasa de cobertura práctica		400 pies cuadrados/gal. La tasa de cobertura puede variar dependiendo de la textura y porosidad del concreto.
Tiempos de secado a 72°F (22°C) y 50% de humedad relativa†	Aplicación de otra capa**	4-12 horas***
	Tránsito ligero	4-6 horas
	Tránsito completo	24 horas
Vida útil de almacenamiento		18 meses sin abrir 6 meses una vez que se haya añadido el estabilizador/tinte
Punto de ignición		>200°F (93°C)
Información de seguridad		Para obtener información adicional, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS).

Se muestran valores calculados que pueden variar ligeramente con respecto al material fabricado real.

† Los tiempos de secado aumentarán si las temperaturas son inferiores a 65 F (18 C) o la humedad relativa es inferior al 50%.

*COV aplicado calculado.

**A medida que aumentan la temperatura, la humedad y los puntos de rocío, las ventanas para volver a aplicar el recubrimiento se acortan drásticamente. Comuníquese con el Servicio Técnico para obtener las prácticas de instalación recomendadas.

***Si han transcurrido 12 horas desde que se aplicó una capa, es necesario lijar el revestimiento antes de aplicar otra capa.

Los datos técnicos y las sugerencias de uso contenidos en este documento son correctos según nuestro leal saber y entender y se ofrecen de buena fe. Las declaraciones de este folleto no constituyen una garantía, expresa o implícita, en cuanto al rendimiento de estos productos. Como las condiciones y el uso de nuestros materiales están fuera de nuestro control, solo podemos garantizar que estos productos cumplen nuestros estándares de calidad, y nuestra responsabilidad, si la hubiere, se limitará al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.